

DECRETO Nº. 4.726 DE 01 DE MARÇO DE 2017

Efetiva a candidata Débora Lúcia de Carvalho Pereira no cargo de Agente Comunitário de Saúde Concurso em razão de publicação de sentença nos autos do processo nº 00524174320158130461.

O Prefeito de Ouro Preto, Júlio Ernesto de Grammont Machado de Araújo, no exercício de seu cargo e no uso de suas atribuições legais, em especial a que lhe confere o art. 93, VII, da Lei Orgânica Municipal, e diante da decisão proferida no processo de nº 005244320158130461,

DECRETA:

Art. 1º Fica nomeada, retroativamente à data de 29 de novembro de 2016, a candidata aprovada em concurso público, sob égide do Edital nº 01/2011, Débora Lúcia Carvalho Pereira, no cargo de Agente Comunitário de Saúde, nos termos da sentença proferida no processo de nº. 00524174320158130461.

Art. 2º A candidata deverá comparecer na Gerência de Recursos Humanos da Prefeitura Municipal de Ouro Preto, situada na Praça Barão do Rio Branco, 12 – Pilar, em 10 (dez) dias úteis, a partir da publicação deste Decreto, das 12:00 às 16:00 horas, para tomar posse, nos termos do § 3º, do art. 16, da Lei Complementar nº 02/2000.

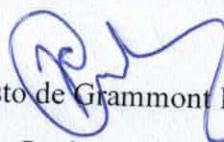
Art. 3º A candidata nomeada deverá comparecer munida dos documentos relativos à confirmação das condições estabelecidas nos subitem 1.2 e 17.4 do Edital.

Art. 4º Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação.

Prefeitura Municipal de Ouro Preto, 01 de Março de 2017.

Júlio Ernesto de Grammont Machado de Araújo

Prefeito de Ouro Preto



PUBLICAÇÃO
Publicado e Mediante Afixação nas
Portas dos Prédios da Prefeitura
da Câmara Municipal, Nos Termos
do Art. 32, da Lei Orgânica
Municipal. Em 08/03/17
Joane Fernandes
Prefeitura Municipal de Ouro Preto

Câmara Municipal de Ouro Preto

Protocolo

Nº 19605

Correspondência Recebida

Em 09/03/17

Ass. 15 Hs e 08 Min